



塑膠產業專業人才認證
射出
成型工程師

第四屆考試簡章

主辦單位： 財團法人塑膠工業技術發展中心「PIDC」
 國際塑膠工程師學會-中華民國總會「SPE」
指導單位：經濟部工業局

中 華 民 國 1 0 1 年 0 5 月 0 4 日

101 年射出成型工程師專業人才認證重要日程表-第四屆

項目	塑膠技術工程師 基礎能力鑑定	初級射出成型工程師	
		學科	術科
考試簡章公告	101 年 05 月 03 日		
受理報名	101 年 05 月 03 日至 101 年 10 月 03 日止	101 年 05 月 03 日至 101 年 10 月 03 日止	視通過人數公告 (學科試後 2 周公佈)
寄發准考證、考試 通知、考場公佈	101 年 10 月 8 日	101 年 10 月 8 日	101 年 11 月公佈 (考場、考試通知)
考試日期	101 年 10 月 13 日	101 年 10 月 14 日	101 年 11 月考試 (視通過人數公告)
寄發成績單	101 年 10 月 24 日	101 年 10 月 24 日	術科考試後 14 天內 (指工作天)
成績複查申請	101 年 10 月 24 日至 101 年 10 月 30 日止	101 年 10 月 24 日至 101 年 10 月 30 日止	術科考試後 10 天公佈 (指工作天)
寄發複查成績單	101 年 11 月 07 日	101 年 11 月 07 日	術科考試後 10 天公佈 (指工作天)
公佈考試通過結果	101 年 11 月 07 日	101 年 11 月 07 日	術科考試後 10 天公佈 (指工作天)
證書申請	101 年 11 月 08 日	術科考試後 3 周公佈	

- ※ 主辦單位得視需要保留調整重要日程表之權利。(各次測驗依報考人數及試場客額安排於週六／日分數個場次辦理。如報考人數踴躍，本中心得視各考區考生人數及試場客額另做安排)。
- ※ 初級射出成型工程師需通過學科、術科測試，術科考試資格需先通過學科考試。
- ※ 初級射出成型工程師報名費為二階段:第一階段先行繳交學科;學科通過後再繳術科費用。
- ※ 公告事項如有異動，以新公告為準，請隨時上本網站查閱最新消息。
- ※ 測驗日如遇颱風或不可抗力的天然災害足以影響本次考試時，主辦單位將依照人事行政局公佈為準，將採緊急應變措施如：順延一周或擇期再辦，屆時另行公告。

n **聯絡方式：**若對本認證各項業務有任何疑義，或需取得最新訊息，可聯絡：

- u 塑膠產業專業技術-認證推動小組 網址：<http://www.pidc.org.tw/cope>
- u 聯絡窗口：張小姐、蔣小姐
- u 聯絡電話：04-23595900#404、403
- u 傳真號碼：04-23597513
- u 電子郵件：ktt410@pidc.org.tw; grace@pidc.org.tw
- u 通訊地址：40768 台中市西屯區工業 38 路 193 號 認證推動小組

塑膠產業專業人才認證-射出成型工程師

101 年度考試簡章-第四屆

目 錄

一、認證目的-----	1
二、證照特色與優勢-----	1
三、舉辦單位-----	1
四、認證架構-----	2
五、認證對象-----	2
六、報考資格-----	2
七、本年度考試級別、科目、日期、時間與考區-----	3
八、評鑑內容與方式-----	4
九、報名辦法-----	6
十、通過標準與授證辦法與換證辦法-----	7
十一、成績公佈及複查-----	9
十二、考試相關參考資訊及其他注意事項-----	9
十三、聯絡方式-----	9
附表一：考試報名表-----	錯誤! 尚未定義書籤。
附表二：成績複查申請表-----	10
附表三：證書申請表-----	錯誤! 尚未定義書籤。

101年度考試簡章-第四屆

一、認證目的

為強化台灣經濟發展，人力資本已成為主要的動能。因此建置塑膠產業職能基準及人才能力認證機制，協助業界提高人力素質是國家必須朝向的目標。建立射出成型工程師的專業能力標準與認證體系，有效導引相關人才的教育訓練，除縮短學用落差，並可提供企業界優良人才，提升塑膠產業射出成型專業人才素質及產業競爭力。

二、證照特色與優勢

本認證依據塑膠產業人才的射出成型工程師職能為基礎，發展能力指標及評鑑內容，以協助產業篩選適合之專業人才。此認證邀集產業界、學術界、研究中心、公協會參與規劃，廣納塑膠產業之產官學研意見，並透過問卷調查作為認證之標準，以確認通過此認證之專業人才，確實具備產業需求之基礎能力。並依據「射出成型工程師職能基準」，訂定評鑑內容及能力認證制度，包括考試科目、能力指標、評鑑內容、評鑑方式、授證標準、換證辦法等，除了有效改善人才供需之落差外，提供個人自我進修追尋之目標，另可提供業界人才選、任、育、用、留之參考方向，以及學界規劃更適切之進修課程，以利就業時能符合業界需求。

單位	運作效益
對政府	有效填補人才供需落差 供產業職業類別之研究 產業勞動力參考
對企業	人才招募參考之依據 企業績效評估指標 員工工作說明書與訓練參考
對學校教育	規劃更適切之技職課程 制定業界需求之專業學程 輔導學生未來就業之方向
對個人	提供職涯規劃之參考 建立學習目標及計劃指標 自我能力提昇依據

三、舉辦單位

主辦單位:



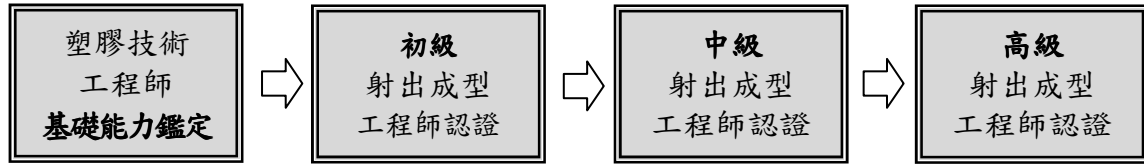
財團法人塑膠工業技術發展中心「PIDC」



國際塑膠工程師學會-中華民國總會「SPE」

四、認證架構

有鑑於塑化產業之發展趨勢，為提升我國塑化產業之競爭力，乃優先發展塑膠產業中關鍵專業之人才—射出成型工程師之認證。本認證依經資歷、專業知識、工作難易度，分為三個等級，依序為基礎能力鑑定、初級、中級、高級。其他專業之認證將逐年發展。



塑膠產業專業人才認證級距架構圖

第四屆舉辦「塑膠技術工程師基礎能力鑑定」與「初級射出成型工程師認證」考試科目包括：射出人員之塑膠產業的基礎知識、射出成型材料、射出成型模具、射出機台與射出加工技術等。

通過各級考試所代表意義如下：

名稱	能力說明
塑膠技術工程師 基礎能力鑑定	通過考試者代表具塑膠產業之基礎專業知識能力，達到進入塑膠產業服務之入門能力水準。
初級射出成型 工程師認證	通過考試的初級射出成型工程師應可執行並指導技術員射出前置作業、生產過程等作業，並順利完成量產之能力。
中級射出成型 工程師認證	通過考試的中級射出成型工程師應可執行射出成型開發導入量產之工作之能力，並可針對射出成型之不良原因提出改善之對策，及指導初級工程師。
高級射出成型 工程師認證	通過考試者應能獨立負責整體技術系統規劃之工作，並具備整合協調與領導管理之能力。

五、認證對象

- n 欲從事塑膠產業相關工作者或欲從事射出成型並取得能力認證者。
- n 非塑膠相關領域，有志於發展射出成型之專長者。
- n 於塑膠產業相關服務之工作者，欲追求自我成長，並取得能力認證者。

六、報考資格

請依級等之報考資格條件，並務必確認是否符合下列所述之報考資料，資格不符者，請勿報名。申請授證時，需繳交資格之學經歷證明文件，經審查證明文件虛偽不實或不符合報考資料，則不予授證。請於報名前先詳閱「通過標準及授證」瞭解授證時之資格審查方式，以維護個人權益。

級等	報考資格	專業程度
塑膠技術工程師 基礎能力鑑定	1. 有意願進入塑膠產業工作者	★
初級 射出成型 工程師認證	需符合以下任一項者： 1. 大學與技職院校畢業且具塑膠產業工作經驗1年以上者 2. 具塑膠產業相關工作經驗3年以上者 3. 碩士在學生 4. 持有通過塑膠技術工程師基礎能力鑑定證明者	★★
中級 射出成型 工程師認證	需符合以下任一項者： 1. 大學與技職院校畢業且具備塑膠產業相關工作經驗3年以上者 2. 具塑膠產業相關工作經驗5年以上者 3. 碩士畢或以上學歷 4. 具射出成型工程師初級認證證書	★★★
高級 射出成型 工程師認證	需符合以下任一項者： 1. 大學與技職院校畢業且具備塑膠產業相關工作經驗5年以上者 2. 具塑膠產業相關工作經驗7年以上者 3. 碩士畢或以上學歷且具備塑膠產業相關工作經驗3年以上者 4. 具射出成型工程師中級認證證書	★★★★

註：★越多表示專業度越高，代表其可執行較難之工作。

七、本年度考試級別、科目、日期、時間與考區

塑膠產業專業人才認證考試，將舉辦射出成型工程師，此工程師分為基礎能力鑑定、初級、中級、高級四個級等，將每年辦理。第四屆將舉行**基礎能力鑑定及初級射出成型工程師**考試。中級、高級考試將後續辦理。

(一) 塑膠技術工程師基礎能力鑑定

專業級等	考試日期	考試時間	考試科目	考區
塑膠技術工程師 基礎能力鑑定	101年10月 13日	10:00~11:40 (100分鐘)	塑膠基礎概論	台中考區

註：基礎能力鑑定**無術科**測驗，主要以紙筆測驗為主。

(二) 初級射出成型工程師

專業級等	考試日期	考試時間	考試科目	考區
初級射出 成型工程師	101年10月 14日	9:30~10:30 (60分鐘)	1. 塑膠射出模具	台中考區
		11:00~12:00 (60分鐘)	2. 塑膠射出材料	

		13:20~13:00 (100分鐘)	3. 塑膠射出技術	
	術 科	101年11月 (視通過人數公告)	預定 80~100 分鐘	塑膠射出技術實務 台中考區

※補充說明：

1. 初級成型工程師需通過學科、術科測試，術科考試資格需先通過學科考試。
2. 初級射出成型工程師報名費為二階段:第一階段先行繳交學科;學科通過後再繳術科報名費。
3. 主辦單位將視報考人數調整重要日程表及保留合併考場或變更考場的權利。
4. 每場考試需於20分鐘抵到考場，以利考試資料審查與規則說明。
5. 各考區之考試地點將於考試日期前一週前在(財)塑膠工業技術發展中心網站公佈，請考生上網查詢。准考證及考試資訊會以郵寄方式通知。網址：<http://www.pidc.org.tw/cope>
6. 如遇重大天然災害足以影響本次考試試務時，主辦單位將依照人事行政局公佈為準，於網站發布緊急應變措施。<http://www.pidc.org.tw/cope>

八、評鑑內容與方式

101 年度辦理「塑膠技術工程師基礎能力鑑定」考試方式採紙筆測驗，而「初級射出成型工程師」考試評鑑方式則分為學科及術科測驗，術科評鑑流程在學科通過後，會另行寄發術科考試通知及繳費單，請回填術科報名資料並完成繳費，使之進行術科測試，如下：

(一) 塑膠技術工程師基礎能力鑑定

考試 科目	必考科目 塑膠基礎概論
評鑑 內容	<ol style="list-style-type: none"> 1. 概論 材料分類概說 常用塑膠的特性與用途介紹 2. 塑膠材料各類性質檢測介紹 3. 塑膠加工與製程原理 射出成形、 中空成形、 其他加工與製程原理介紹(二次/三次加工) 4. 塑膠添加劑介紹與使用添加方式
能力 指標	■具塑膠產業之基礎專業知識能力，達到進入塑膠產業服務之入門能力水準。
評鑑 方式	紙筆測驗(100分鐘)-選擇題

註：基礎能力鑑定無術科測驗，主要以紙筆試為主。

(二) 初級射出成型工程師

考試 科目	必考科目		
	塑膠射出技術	塑膠射出材料	塑膠射出模具

評鑑 內容	<p>造和機能</p> <ol style="list-style-type: none"> 2. 射出成型工法程式控制方式 3. 射出成型機的日常檢點和保養 4. 一般性周邊設備的種類和功能 5. 射出成型工法的種類、特徵與用途 6. 成型品質缺陷與成型條件的關聯 7. 成型不良與效率不佳之診斷 8. 射出成型作業實務及管理要領 9. 成型機換料、換色與料管清洗 10. 上下模的作業順序與要領 11. 模具冷卻水路連接方式與模溫設定 12. 開關模壓力、速度和行程的設定要領 13. 成型條件設定順序與要領 14. 成型品頂出與取出的條件設定 15. 成型品的修整、鑽孔與拋光作業 16. 成型品的退火處理與效果的知識 17. 廠務作業基礎要領 	<p>用途</p> <ol style="list-style-type: none"> 2. 塑膠材料物性的標示用語和意義 3. 塑膠材質或成型品安規與試驗方法 4. 塑膠材料的儲存與預先乾燥 	<p>記號的認識</p> <ol style="list-style-type: none"> 2. 產品外觀與尺寸精度標示方法的認識 3. 識圖能力 4. 一般量測器的使用與維護 5. 成型模具的種類、構造和功能 6. 成型模具的拆解、檢點、組裝與保養
----------	---	--	--

能力指標	<ul style="list-style-type: none"> n 能夠獨力或指導他人完成量產前的首件成品品質確認及必要的調整作業，並順利交付作業人員操作量產。 n 能夠獨力或指導他人確認成型完工前的模具動作和生產的狀況，以及收集下模前量產樣品，以為完工下模後的模具維護改善依據。 n 能夠獨力或指導他人在成型完工前，適時停止料管供料，以及完工後模面清理、防銹、水路的清理和料管降溫等必要作業。 n 能夠獨力或指導他人清洗料管、換色換料、安裝模具、接續水路、設定成型條件，以及確認所有主、周邊設備的正常運作。 n 能夠獨力或指導他人事前檢點預定使用的模具、射出機及其周邊設備。 n 能夠獨力或指導他人正確備妥量產所需標準文件、品質樣品和必要工治具。 n 能夠根據已達到的製程初步目標(週期、良率、成本)，設定生產用料量、用人數和工時標準。 n 能夠依據作業標準和品質樣品指導作業人員正確執行各項作業。 n 能夠進行試模前的準備及跟催。
評鑑方式	<p>學科：採紙筆測驗(材料、模具每科 60 分鐘、射出為 100 分鐘)</p> <p>術科：採實機測驗，考試內容於 101 年 11 月網站公告。</p>

註：初級工程師需通過學科、術科測試，術科考試資格需先通過學科考試。

九、報名辦法

(一)報名日期：

1. 塑膠技術工程師基礎能力鑑定：自 101 年 05 月 03 日至 101 年 10 月 03 日止
2. 塑膠初級射出成型工程師：自 101 年 05 月 03 日至 101 年 10 月 03 日止

(二)報名費

1. 塑膠技術工程師基礎能力鑑定報名費：新台幣 1000 元
2. 初級射出成型工程師**學科**考試-學科報名費：新台幣 2400 元 (共考 3 個考科)
3. 初級射出成型工程師**術科**考試-術科報名費：新台幣 1500 元

***報名後因故不能應試者，恕不得以任何理由要求退費。**

***如去年未通過考，報告單科費用為 800 元。(請填寫報名表)。**

***初級射出成型工程師報名費先繳學科即可，學科通過後再繳交術科費用。**

(三)報名表填寫須知

1. 個人報名：考生須填寫報名表(附表一)，並附上 6 個月內二寸大頭照、繳費憑證收據及來電確認，方完成報名程序。
2. 為確保資料的正確性及後續准考證、成績單及相關考試資訊之即時通知，報名表請以正楷或電腦打字，並務必完整填寫個人 e-mail、電話、地址等通訊資料，以免漏失重要考試訊息。英文姓名以護照相同，並以大寫呈現。請上外交部領事事務局網站查詢：
<http://www.boca.gov.tw/sp.asp?xdURL=E2C/c2102-5.asp&CtNodeID=58&mp=1>
3. 報名表電子檔網路下載網址：(<http://www.pidc.org.tw/cope>)
4. 發票方式如未勾選，則統一開立個人發票(二聯)；如勾選三聯開立公司發票(三聯)，請填寫正確公司抬頭及統一編號。

(四)報名及繳費方式：

1.報名：

報名方式可採 e-mail、上傳或掛號通信報名。報名完成繳費後請務必來電確認。

E-mail 報名：ktt410@pidc.org.tw; grace@pidc.org.tw (附繳費憑證之電子圖檔、照片)

通信報名：40768 台中市西屯區工業 38 路 193 號塑膠產業專業技術-認證推動小組收

註：請勿使用傳真報名。

2.繳費：

1 郵政劃撥一戶名：財團法人塑膠工業技術發展中心 帳號：21531154

1 即期支票一抬頭：財團法人塑膠工業技術發展中心

郵寄至 40768 台中市工業區 38 路 193 號，知識發展部收

1 ATM/匯款—中國信託商業銀行台中分行 (銀行代號：822，帳號：026540017045)

匯款日期： 月 日 提供匯款帳號後五碼：

(五) 報名及考試相關事項

1. 主辦單位將不個別寄發書面報名確認通知，而以**網站公告及 e-mail 通知**。
2. 准考證與考試規定等資訊，於考試前五天寄出「書面通知」，請考生屆時留意查閱信件，如考試前 3 天尚未收到或與認證考試相關的任何疑問，請電話聯絡 04-23595900*404。
3. 其他各項報名相關資訊將公佈在塑膠中心網站的「最新消息」，請考生自行上網參閱。
4. **初級射出成型工程師學科通過者，將再以「書面通知」術科考試時間及報考費用。**

十、通過標準與授證辦法與換證辦法

(一) 通過標準：

1. 每科以 100 分為滿分；各科以 70 分為通過標準。。
2. 通過該等級各項考試要求者授與該級證書，各級認證授證標準如下：

考試級別	授證條件
塑膠技術工程師基礎能力鑑定	• 學科成績需達到 70 分
初級射出成型工程師	• 學科每科成績均需達到 70 分 • 術科成績需達到 70 分

備註：1.單科成績可保留三年，通過考科請以成績單以列為證明憑證

2.其他未通過之考科須於三年內考取通過，方可申請證書。

(二) 授證辦法：

1.申請授證應備文件：

- (1) 通過該等級各項考試要求者，請填寫認證證書申請表(附表四)
- (2) 檢附最近半年的 2 吋照片 1 張(身份證格式)
- (3) 學經歷證明文件：工作證明(在職證明/勞保明細與最高學歷畢業證書影本
在學學生：提出學生證影本
- (4) 身份證影本，申請核發認證證明書。

3.繳費方式：

《郵政劃撥》帳號：21531154

戶名：財團法人塑膠工業技術發展中心，請將「授證費收據」黏貼於申請表。

4. 上述申請授證應備文件不齊備者，將以書面通知申請人於 15 日（日曆天）內補齊，不能補足或屆期不補足者，塑膠產業專業技術-認證推動小組得逕行予以退件。
- 4.申請授證步驟：將申請表與相關證明文件備妥，以掛號方式郵寄至「40768 台中市西屯區工業 38 路 193 號」塑膠產業專業技術-認證推動小組收，信封上請註明「證書申請」。
- 5.授證審查：上述學經歷證明文件之審查，將以考生**應試時間前一天**來認定是否符合報考資格，相關文件如有虛偽不實者，將不予授證。
- 6.證書寄送：塑膠產業專業技術-認證推動小組，將於**確認完成繳費後的 2 周內**，以掛號方式寄送給申請人。

(三) 換證辦法：

- 1.換證標準：除基礎能力鑑定證書免換證外，其它級等證書有效期間 5 年。到期各級證書換發，需符合下列標準之任一項，始得發換新證。
- 2.換證申請：證書到期者，應於到期日前 2 個月內，填寫「證明換發申請表」，並檢附相關證明影本，2 吋照片(六個月內)與原證書，進行證書換發作業，否則該證書逾期則失去效力。

能力等級	換發標準
初級	1.五年內持續從事相關工作及訓練時數達 18 小時 2.訓練時數達 48 小時
中級	1.五年內持續從事相關工作及訓練時數達 18 小時 2.訓練時數達 48 小時 3.研習機構聘用或邀請擔任與測驗主題相關之專任講師，授課達 6 小時以上。
高級	1.五年內持續從事相關工作及訓練時數達 18 小時 2.訓練時數達 48 小時 3.研習機構聘用或邀請擔任與測驗主題相關之專任講師，授課達 12 小時以上。

註 1. 五年內需符合上列標準之**任一項**，始得發換新證

註 2. 訓練時數證明，請檢付相關課程的簡章與簽到表或上課證書(含課程名稱、時數)

註 3. 如選擇五年內持續從事相關工作，則需提出工作證明或勞保明細。

(四) 原證書毀損或滅失之換證程序：

- 1.原證書毀損或滅失者，得於原證書有效期限內，依上述換證程序及繳費規定向塑膠產業專業技術-認證推動小組申請補發。
- 2.補發作業費用須繳交 200 元。
- 3.補發之證書有效期限與原證書相同。

十一、成績公佈及複查

- (一)各科考試成績單將依簡章所列日程表公佈及開放查詢，若考生有任何困難或疑問，可於上班時間周一至周五（上午八點到下午五點）洽塑膠產業專業技術-認證推動小組（聯絡電話：04-23595900分機404）。
- (二) 考生於考試成績公佈後若有疑問，請參考考試重要日程表，於期限內向主辦單位申請複查成績。
- (三) 成績複查酌收工本費每科新台幣 200 元，每次考試複查以一次為限(需於時間內複查)。
- (四) 成績複查申請方式，請考生填妥「成績複查申請表」，附上原成績影本及付款之收據憑證，以通訊方式辦理，否則不予受理。(傳真號碼：04-23597513 或 郵寄至 40768 台中市西屯區工業 38 路 193 號 塑膠產業專業技術-認證推動小組收。)
成績複查申請表請至本網站下載網址：<http://www.pidc.org.tw/cope>)

十二、考試相關參考資訊及其他注意事項

- 1.考題及細部評鑑內容於考前公佈於塑膠中心/塑膠e學院網站（<http://www.pidc.org.tw/cope>）
- 2.其他考試相關訊息將隨時在網站「最新消息」公告，請留意上網查看。
- 3.其他：主辦單位保留考試簡章內容解釋、補充及調整之權利。

十三、聯絡方式

應考人若對本認證各項業務有任何疑義，或需取得最新訊息，可採下列各方式與本小組聯絡：

- u 塑膠產業專業技術-認證推動小組 網址：<http://www.pidc.org.tw/cope>
- u 聯絡窗口：張小姐、蔣小姐
- u 聯絡電話：04-23595900# 404、403
- u 傳真號碼：04-23597513
- u 電子郵件：ktt410@pidc.org.tw; grace@pidc.org.tw

通訊地址：40768 台中市西屯區工業 38 路 193 號 認證推動小組

財團法人塑膠工業技術發展中心
塑膠專業人才認證考試報名表

報名編號：

報名日期： 年 月 日

姓名	(中文) (英文)	性別	<input type="checkbox"/> 男 <input type="checkbox"/> 女	身分證字號							
手機			電話	出生年月日 年 月 日							
E-mail	相關後續考試聯絡資訊將透過此 mail 聯絡										
永久通訊	□□□-□□										
學校名稱				系所：	<input type="checkbox"/> 在學 <input type="checkbox"/> 畢業 <input type="checkbox"/> 肄業						
公司名稱				部門：	職稱：						
公司地址	□□□-□□ (同學校地址)										
工作資歷	學歷請勾選 <input type="checkbox"/> 國中 <input type="checkbox"/> 高中職 <input type="checkbox"/> 學士 <input type="checkbox"/> 碩士； 畢業_____年、塑膠產業工作_____年										
收件通信地址： <input type="checkbox"/> 永久地址 <input type="checkbox"/> 公司地址 <input type="checkbox"/> 其它地址：											
報考級等				考科				考區			
<input type="checkbox"/> 塑膠技術工程師基礎能力鑑定 (報名費 1000 元)				塑膠基礎概論				台中			
<input type="checkbox"/> 初級射出成型工程師 (報名費 2400 元) (補考單科者, 請勾選右邊科目, 單科費用 800 元)				<input type="checkbox"/> 1. 塑膠射出技術							
				<input type="checkbox"/> 2. 塑膠射出材料 <input type="checkbox"/> 3. 塑膠射出模具							
繳費憑證浮貼此處(通信及傳真報名者專用) (e-mail 報名考生, 可將繳費劃撥單拍照 或掃描成圖檔隨報名表 e-mail)				應繳報名費 共： 元				浮貼二吋照片 1 張 (背面書寫名字、出生年 月日、身份證) 繳交六個月內近照			
				抬頭：							
				統編：							
				發票開立： <input type="checkbox"/> 二聯 <input type="checkbox"/> 三聯							
				備註：如未選發票開立方式， 將統一以二聯(個人)方式開立							
本人所填學經歷均係事實，如有偽造情事願負法律責任						(請簽名)/日期：					
核對欄 <input type="checkbox"/> 符合報考資格 <input type="checkbox"/> 符合學科繳費金額 <input type="checkbox"/> 符合術科繳費金額 經手人： <input type="checkbox"/> 符合一般優惠 <input type="checkbox"/> 學科繳費憑證 <input type="checkbox"/> 術科繳費憑證 日 期： <input type="checkbox"/> 符合企業優惠 <input type="checkbox"/> 符合學生優惠											

註：1.上述欄位皆為必填，學生報名可不用填寫公司資料。2.粗線欄位承辦人員填寫


財團法人塑膠工業技術發展中心
塑膠專業人才認證考試報名表

報名編號：

報名日期：20XX 年 XX 月 XX 日

此表為個別立性，請考生先審閱此項內容

姓名	(中文) 黃小明 (英文) HUANG,HSIAO-MING	性別	<input checked="" type="checkbox"/> 男 <input type="checkbox"/> 女	身分證字號	A 1 2 3 4 5 6 7 8 9
手機	0911-999999	電話	04-23595900	出生年月日	1976 年 04 月 03 日
E-mail	123459@yahoo.com.tw				
永久通訊	407-68 台中市西屯區中港路三段 xx 號 xx 樓				
學校名稱	國立高雄應用科技大學	系所：化學工程與材料工程	<input type="checkbox"/> 在學 <input checked="" type="checkbox"/> 畢業 <input type="checkbox"/> 肄業		
公司名稱	XXX 股份有限公司	部門：射出技術	職稱：課長		
公司地址	108-台北市萬華區中華路 x 段 xxx 巷 xx 號 (同學校地址)				
工作資歷	學歷請勾選 <input type="checkbox"/> 國中 <input type="checkbox"/> 高中職 <input checked="" type="checkbox"/> 學士 <input type="checkbox"/> 碩士；畢業 <u>10</u> 年、塑膠產業工作 <u>8</u> 年				
收件通信地址：	<input type="checkbox"/> 永久地址 <input checked="" type="checkbox"/> 公司地址 <input type="checkbox"/> 其它地址：				

報考級等	考科	考區
<input checked="" type="checkbox"/> 塑膠技術工程師基礎能力鑑定 (報名費 1000 元)	塑膠基礎概論	台中
<input checked="" type="checkbox"/> 初級射出成型工程師 (報名費 2400 元)  (補考單科者，請勾選右邊科目)	<input checked="" type="checkbox"/> 1. 塑膠射出技術	
	<input checked="" type="checkbox"/> 2. 塑膠射出材料 <input checked="" type="checkbox"/> 3. 塑膠射出模具	
已繳交「企業認同書」，其學科報名費得以 八折優惠 繳費憑證浮貼此處(通信及傳真報名者專用) (e-mail 報名考生，可將繳費劃撥單拍照 或掃描成圖檔隨報名表 e-mail)	應繳報名費 共： 3400 元	浮貼二吋照片 1 張 (背面書寫名字、出生年 月日、身份證) 繳交六個月內近照
	抬頭：XXX 股份有限公司	
	統編：XXXXXXXX	
	發票開立： <input type="checkbox"/> 二聯 <input checked="" type="checkbox"/> 三聯 備註：如未選發票開立方式， 將統一以二聯(個人)方式開立	

本人所填學經歷均係事實，如有偽造情事願負法律責任 (請簽名)/日期：黃小明 xxx/xx/xx(親筆簽名)

核對欄	<input type="checkbox"/> 符合報考資格	<input type="checkbox"/> 符合學科繳費金額	<input type="checkbox"/> 符合術科繳費金額	經手人：
	<input type="checkbox"/> 符合一般優惠	<input type="checkbox"/> 學科繳費憑證	<input type="checkbox"/> 術科繳費憑證	日期：
	<input type="checkbox"/> 符合企業優惠			
	<input type="checkbox"/> 符合學生優惠			

註：1.上述欄位皆為必填，學生報名可不用填寫公司資料。2.粗線欄位承辦人員填寫

附表二：成績複查申請表

(財)塑膠工業技術發展中心
 塑膠專業人才認證考試成績複查申請表

申請 考生	姓名	聯絡電話											
	准考證號碼	身份證字號											
通訊 地址	□□□												
申請 日期	年 月 日		考生簽章										
複 查 科 目 (請 勾 選)	塑膠技術工程師 基礎能力鑑定		塑膠射出成型- 初級工程師										
	<input type="checkbox"/> 塑膠概論基礎	<input type="checkbox"/> 塑膠射出技術	<input type="checkbox"/> 塑膠射出材料	<input type="checkbox"/> 塑膠射出模具	<input type="checkbox"/> 術科技術實務								
原始 得分													
複查 得分													
複查申請意見填寫欄													
意見回覆欄													
承辦人				承辦日期									
繳費額				繳費日期/記錄									
注 意 事 項	1. 考生於考試成績公佈後若有疑問，請參考考試重要日程表，於期限內向主辦單位申請複查成績。 2. 複查工本費，每人每科 NT 200 元 3. 每次考試複查以一次為限。 4. 繳費方式後，請註明「塑膠射出工程師認證成績查詢」			繳費證明黏貼處									

註：粗線灰底色欄位承辦人員填寫

繳費方式：郵政劃撥：帳號 21531154、戶名：財團法人塑膠工業技術發展中心。

請註明「塑膠射出成型工程師認證成績查詢」

塑膠專業人才認證-證書申請表

姓名	(中文)	(英文)	性別	<input type="checkbox"/> 男 <input type="checkbox"/> 女	
英文姓名請與護照英文名相同，並以大寫呈現。如無護照者請上外交部領事事務局網站查詢： http://www.boca.gov.tw/sp.asp?xdURL=E2C/c2102-5.asp&CtNodeID=58&mp=1					
出生日期	年 月 日	身分證字號			
通訊地址 (收件地址)	□□□			浮貼二吋照片 1 張 (背面書寫姓名)	
連絡電話	(日)	(夜)			
行動電話		e-mail			
任職機構及職稱 或校名及系所科	單位名稱/學校： 職稱/系所別：				
申請認證證明類別與考科成績	塑膠工程師 基礎能力鑑定	塑膠基礎概論			
		分數			
	射出成型 初級工程師	學科	塑膠射出技術	塑膠射出材料	塑膠射出模具
			分數	分數	分數
	術科	第一站		第二站	
		分數		分數	
申請費用收據 黏貼處 (請浮貼)					
發票開立： <input type="checkbox"/> 二聯 <input type="checkbox"/> 三聯		抬頭：		統編：	
本人所填學經歷均係事實，如有偽造情事本人願負法律責任 (請檢附身份證正反面影本、學經歷證明(學生證/畢業證書)及 (公司在職證明/勞保明細)-註：學生只需附學生證			申請人簽名： 年 月 日		
經手人核對	<input type="checkbox"/> 學經歷證件 件 <input type="checkbox"/> 成績單 份 <input type="checkbox"/> 申請費用 元				
資格審查	<input type="checkbox"/> 符合發證標準，予以發證 <input type="checkbox"/> 不符合發證標準		經手人：		

註：粗線欄位承辦人員填寫

掛號

電話：
地址：
寄件人：

塑膠產業專業人才認證推動小組 收

0768 台中市西屯區工業路 號

財團法人塑膠工業技術發展中心 (E) 部
38 193 號