

國立高雄應用科技大學 進修學院 二年制 模具工程系 課程表

本表經 90 年 5 月 24 日教務會議通過

93.07.21F:\系行政檔案\課程\二技\進修學院\92 院二技課程表橫(分組).doc

| 年 級 | 第三學年 | | 第四學年 | | 第五學年 | |
|------------------------------|-----------------|----------------------|----------------|----------------|----------------|-----------------|
| | 上學期 | 下學期 | 上學期 | 下學期 | 上學期 | 下學期 |
| 共同必修科目 (10 學分/10 小時) | 進階實用英文 2/2 | 國文 2/2 社會科學學群 2/2 | 通識課程 2/2 | | | |
| | | | | | | |
| 小計(學分/小時) | 2/2 | 4/4 | 2/2 | | | |
| 專業必修科目 (30 學分/ 31 小時) | 模具工程-A 2/2 | 工程數學-E 2/2 | 金屬衝壓與成形-A 3/3 | 自動控制原理-B 3/3 | | |
| | 電腦繪圖原理與應用-B 2/3 | 塑膠加工原理-A 2/2 | 塑膠模具學-A 3/3 | 電腦輔助模具製造-A 3/3 | | |
| | 材料科學與工程-C 3/3 | 模具材料選用-C 2/2 | 模具設計實務-A 3/3 | | | |
| | | 品質管制-E 2/2 | | | | |
| 小計(學分/小時) | 7/8 | 8/8 | 9/9 | 6/6 | | |
| (32 學分/ 選修科目 小時) | * 工程量測-B 3/3 | 3D 繪圖設計-E 3/3 | 非破壞檢測-C 3/3 | 連續沖模-A 3/3 | 電腦輔助模具設計-A 3/3 | 模具製作實務-A 3/3 |
| | * 電腦程式應用-E 3/3 | 氣液壓學-B 3/3 | PLC 應用-B 3/3 | 銲接自動化-C 3/3 | 電腦整合製造-A 3/3 | 機器人學與應用-B 3/3 |
| | * 粉末冶金-C 3/3 | 工業安全與衛生-E 3/3 | 電腦輔助機械設計-B 3/3 | 放電加工-A 3/3 | 塑膠配方與混煉-A3/3 | 破損分析-C 3/3 |
| | * 工程經濟-E 2/2 | 電腦 Solid-Work-E 3/3 | 快速換模應用實習-A 3/3 | 專用系統設計-B 3/3 | 量測與轉換-B 3/3 | 夾具設計-B 3/3 |
| | * 有限元素-E 3/3 | 數值分析-E 3/3 | 精密量測-A 3/3 | 鈹金沖壓成形分析-A 3/3 | | 壓鑄製程自動化-A 3/3 |
| | 材料機械性質學-C 3/3 | | | 切削理論-B 3/3 | | 人工智慧與專家系統-A 3/3 |
| | 高階程式語言-E3/3 | | | 鍛造成形分析-A 3/3 | | 模具銲補與檢測-C 3/3 |
| | 模具熱處理-C 3/3 | | | 電腦輔助產品設計-B3/3 | | 凸輪設計-B 3/3 |
| | | | | | | 塑膠成形分析-A 3/3 |
| | | | | | | 逆向與同步工程-A 3/3 |
| 小計(學分/小時) | 9/9 | 6/6 | 9/9 | 12/12 | | |
| 合計學分數 | 18/19 | 18/18 | 20/20 | 18/18 | | |

註：一、最低畢業學分為 72 學分，包括共同必修科目 8 學分，專業必修科目 30 學分，選修科目最低 34 學分。(其中 9 學分可選修非本系所開設課程)。

二、表列選修科目為預定科目，將依各學期實際需要開課。

三、體育：三年級必修，但不計入最低畢業學分數，不及格不得畢業。

五、本課程表適用 93 學年度入學新生。

四、專業必選修分組代號：(A)模具；(B)固力設計；(C)材料；(D)熱流；(E)共同