

Mechanische Spezifikationen

Bezug		Einheit	Daten				
Schließ- einheit	Schließmechanismus	---	Doppel-Kniehebel				
	Gewicht in Tonnen	kN	Standard 500 (50tonf) / Option 650 (65tonf)				
	Max./min. Formhöhe	mm	Standard 350-150 / Option 400-200				
	Schließweg	mm	250				
	Durchmesser des Positionierings	mm	φ 125				
	Holmenabstand (H×V)	mm	360×320				
	Größe der Platte (H×V)	mm	500×470				
	Mindestgröße der Form (H×V) *1)	mm	205×185				
	Auswerferhub	mm	70				
	Max. Auswerferkraft	kN	20 (2.0tonf)				
Einspritz- einheit	Schneckendurchmesser	mm	20	22	26	28	
	Einspritzhub	mm	75	75	95	95	
	Max. Einspritzvolumen	cm ³	24	29	50	58	
	Standard	Max. Einspritzdruck *2)	MPa	280	260	210	190
		Max. Nachdruck *2)	MPa	280	240	190	160
		Max. Einspritzdurchfluss *3)	cm ³ /s	104	125	175	203
		Max. Einspritzgeschwindigkeit *3)	mm/s	330			
		Max. Schneckendrehzahl	min ⁻¹	450			
	High Speed Option	Max. Einspritzdruck *2)	MPa	280	260	210	190
		Max. Nachdruck *2)	MPa	280	240	190	160
		Max. Einspritzdurchfluss *3)	cm ³ /s	157	190	265	308
		Max. Einspritzgeschwindigkeit *3)	mm/s	500			
		Max. Schneckendrehzahl	min ⁻¹	450			
Düsenanpresskraft	kN	15 (1.5tonf)					
Schnecke & Zylinder	Anzahl der Pyrometer	Zylinder	3				
		Düse	1				
	Gesamtheizungsleistung	kW	3.5	3.8	6.5	7.2	
Maschinengewicht	*4)	t	2.8 (Standard) / 2.9 (Hoher Geschwindigkeit option) (ungefährer Wert)				

*1) Bei kleineren Formen als hier angegeben ist die Schließkraft u.U. eingeschränkt.

*2) Der maximale Einspritzdruck und der maximale Nachdruck entspricht nicht dem Schmelzdruck, sondern der Leistung der Einspritzeinheit.

Der maximale Einspritzdruck und der maximale Nachdruck sind die jeweils höchsten Werte, die eingestellt werden können.

Abhängig von den Spritzgussbedingungen unterliegen der maximale Einspritzdruck und der maximale Nachdruck u.U. Beschränkungen.

*3) Der maximale Einspritzdurchfluss und die maximale Einspritzgeschwindigkeit sind theoretische Werte.

Der maximale Einspritzdurchfluss und die maximale Einspritzgeschwindigkeit können bei maximalem Einspritzdruck nicht garantiert werden.

*4) Maschine ohne optionale Einrichtungen.

*5) Druckumrechnung: 1MPa = 10 kgf/cm²

Aufstellungsbedingungen

Bezug		Daten
Stromversorgung		3-phasig AC 200 V ± 10 % 50/60 Hz ± 1 Hz 3-phasig AC 220 V ± 10 % 60 Hz ± 1 Hz
Hauptleistungsschalter	Standard	50A *7)
	High Speed Option	100A *7)
Erdungswiderstand *8)		Unter 100 Ω
Umgebungs- bedingungen	Temperatur	0~40 °C (20 ~ 25 °C empfohlen)
	Feuchtigkeit	Unter 75 % (bei Kurzzeitbetrieb unter 95 %)
	Vibrationen	Unter 0,5 G
	Atmosphäre	Vorsicht mit korrodierenden Gasen

*6) Netzkabel direkt an Hauptleistungsschalter der Maschine anschließen.

*7) Hauptleistungsschalter nur für die Stromversorgung der Maschine.

*8) Die Maschine muss gemäß den Angaben im Betriebshandbuch geerdet werden.

Die Erdungsvorschriften des jeweiligen Landes müssen beachtet werden.

Technische Änderungen ohne Ankündigung vorbehalten

